



# ELISIR HD 184

DETERGENTE FORTE PER SFERE, VIBRATORI ED ULTRASUONI

## APPLICAZIONI

**ELISIR HD 184** è un prodotto studiato in modo specifico per l'impiego in impianti di burattatura a sfere, ad aghi magnetici, ad ultrasuoni e ad immersione. **ELISIR HD 184** rimuove paste, sfridi e sporcizie varie da:

- **bigiotteria;**
- **monili in oro;**
- **particolari in ottone/rame/bronzo**
- **particolari in acciaio e ferro;**
- **minuteria brunita;**
- **particolari cromati;**
- **particolari in alluminio;**
- **zama;**
- **pezzi meccanici;**
- **ecc.**

**ELISIR HD 184** è un detergente di sintesi con le seguenti principali caratteristiche:

- Alta concentrazione di sostanza attiva;
- Elevata schiumosità ed effetto antideposizione in modo che i grassi e le sporcizie asportate rimangano in sospensione nell'acqua;
- Azione imbibente che permette al prodotto di incunearsi anche nei più piccoli interstizi e di rimuovere anche lo sporco più ostinato;
- Azione scivolante ed anticalcare che impediscono l'agglomerarsi dello sporco e l'impaccamento degli agenti di burattatura;
- Assoluta sicurezza su materiali quali oro, argento e metalli preziosi;
- Notevole durata dei bagni di lavaggio grazie all'alto attivo di agenti pulenti.

## MODALITA' D'USO

Il dosaggio orientativo per operazioni di pulitura nel settore meccanico è di 2000-5000 grammi di prodotto per 100 litri d'acqua (2,0 / 5,0 %). Il dosaggio ottimale, a causa della molteplicità degli usi e del tipo di rifinitura richiesta, deve essere affidato all'esperienza dell'operatore e dipende da temperatura, tempo di immersione, tipologia di sporco. Il prodotto esplica al meglio la sua azione lavorando a temperature di almeno 70°C.

## CAMPI DI APPLICAZIONE

**ELISIR HD 184** è consigliato nei seguenti settori:

- Nelle occhialerie per la pulizia e la lucidatura delle montature;
- Nel settore orafa per la pulizia dei metalli preziosi;
- Nel comparto meccanico per la rimozione delle paste di lavorazione dai pezzi metallici oltreché per la pulizia degli stessi dai residui di lavorazione (oli e grassi).



## CARATTERISTICHE CHIMICO – FISICHE

Stato fisico:	liquido viscoso
Colore:	rosso
Odore:	leggero caratteristico
pH (soluzione 1%):	7,0±1,0

Revisione: n° 02 del 27/08/2012